

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30
D - 28237 Bremen

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1326/WP/0527/22

Aktenzeichen: 1326WL22-1830 / 8120337316

Fertigungsstätte: **siehe oben**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2025

Hamburg, 16.06.2022



Anlage: Geltungsbereich

Werkstoff- und Schweißtechnik
Große Bahnstrasse 31
D - 22525 Hamburg

Tel: +49-(0) 40-8557-2090
Fax: +49-(0) 40-8557-2710
E-Mail: IMWUS@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0527/22

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0527/22

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ArcelorMittal Bremen	Carl-Benz-Straße 30 28237 Bremen, Deutschland	1326WL22-1830	8120337316	28.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1	P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P295GH (1.0481) P355GH (1.0473)	DIN EN 10028-2	+N	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
1.2	P275NH (1.0487) P275NL1 (1.0488) P275NL2 (1.1104) P355N (1.0562) P355NL1 (1.0562) P355NL2 (1.1106)	DIN EN 10028-3	+N	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
2.1	S235JR+N (1.0038) S235J2+N (1.0117) S275JR+N (1.0044) S275J2+N (1.0145) S355J2+N (1.0577) S355K2+N (1.0596)	DIN EN 10025-2	+N	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-Merkblatt W1, TRD 101	

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0527/22

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0527/22

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
ArcelorMittal Bremen	Carl-Benz-Straße 30 28237 Bremen, Deutschland	1326WL22-1830	8120337316	28.04.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2.2	P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P295GH (1.0481) P355GH (1.0473)	DIN EN 10028-2	+N	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-Merkblatt W1, AD 2000-Merkblatt W10, TRD 101	
2.3	P275NH (1.0487) P275NL1 (1.0488) P275NL2 (1.1104) P355N (1.0562) P355NL1 (1.0562) P355NL2 (1.1106)	DIN EN 10028-3 1)	+N	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-Merkblatt W1, AD 2000-Merkblatt W10, TRD 101	1) In Verbindung mit dem VdTÜV Werkstoffblättern 352/1 und 354/1 1) In according with VdTÜV Werkstoffblättern 352/1 und 354/1
2.4	P235S (1.0112) P265S (1.0130) P275SL (1.1100)	DIN EN 10207	+N	Band und Blech aus Band Strip and plate from strip	1,5 - 25		AD 2000-Merkblatt W1, AD 2000-Merkblatt W10, TRD 101	
3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules								

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)